

## **ANDROXAN<sup>600</sup>® forte**



Estimado cliente,

por favor, tómese tiempo para leer detenidamente las informaciones más detalladas de nuestro producto

**ANDROXAN<sup>600</sup> forte**. Y aténgase por favor a la recomendación de consumo.

### **Campos de aplicación:**

Para un rápido efecto de deseo perceptible y permanente y el aumento de la resistencia en el terreno sexual. Trastornos de la potencia, insuficiencia de la potencia, pérdida de deseo, erección mínima o insuficiente, debilidad persistente.

### **Modo de acción:**

**ANDROXAN<sup>600</sup> forte** favorece eficazmente, con sus seleccionados componentes, el bienestar general, la resistencia y actúa como activador de la potencia.

### **Forma galénica y contenido:**

Un envase para un mes de **ANDROXAN<sup>600</sup> forte** contiene un bote de 90 cápsulas.

### **Componentes:**

Lepidium meyenii, L-arginin, extracto de tribulus-terrestris, ptychopetalum olacoides, vitamina C, fumarato de hierro, gluconato de cinc, vitamina B2, vitamina B6, levadura de cromo, estearato de magnesio como antiapelmazante

### **Toma recomendada:**

Tómese por favor 3 cápsulas al día de **ANDROXAN<sup>600</sup> forte** con agua o zumo y sin masticar. Preferiblemente, 1 cápsula antes del desayuno y 2 más por la noche. Se puede aumentar sin embargo la dosis diaria hasta seis cápsulas sin ningún problema. Si tiene molestias al tragar, puede abrir las cápsulas cómodamente y tomarse el contenido con agua o zumo. La toma continuada se debe realizar, por lo menos, durante más de un mes, teniendo en cuenta la toma regular (diaria). Por favor atenerse a la dosis diaria

### **Efectos secundarios:**

No se conocen efectos secundarios. Apto para diabéticos.

### **Indicaciones:**

**ANDROXAN<sup>600</sup> forte** es un complemento alimenticio y por eso de venta libre. No es un medicamento.

Los complementos alimenticios no deben tomarse como sustitutos de una alimentación equilibrada y variada.

Conservar fuera del alcance de los niños.

Si quiere preguntar algo acerca de nuestro producto, envíenos por favor un email o llame a nuestra línea directa: 1805 - 01 22 52 2

Venta a escala mundial:

**P. P. A.** Professional Pharma Assembly Ltd.

London (United Kingdom)

Internet: [www.feel-perfect.eu](http://www.feel-perfect.eu) | e-Mail: [support@feel-perfect.com](mailto:support@feel-perfect.com)